

ALLEGATO A

SPECIFICHE TECNICHE

DESCRIZIONE ARTICOLI E TESSUTI

Pag.	Descrizione indumento
2	<i>Giacca divisa uomo</i>
4	<i>Pantalone divisa uomo</i>
9	<i>Giacca divisa donna</i>
11	<i>Pantalone divisa donna</i>
16	<i>Giaccone + corpetto interno</i>
22	<i>Camicia manica lunga uomo</i>
25	<i>Camicia manica lunga donna</i>
28	<i>Camicia manica corta uomo</i>
31	<i>Camicia manica corta donna</i>
34	<i>Golf in lana uomo</i>
37	<i>Golf in lana donna</i>
40	<i>Gilet in lana uomo</i>
43	<i>Gilet in lana donna</i>
46	<i>Cravatta</i>
49	<i>Polo manica lunga uomo - donna</i>
52	<i>Polo manica corta uomo - donna</i>
55	<i>Giubbotto operativo estivo uomo - donna</i>
59	<i>Pantalone Sportivo</i>
62	<i>Giubbino Softshell</i>
65	<i>Zuccotto invernale</i>

GIACCA DIVISA UOMO (valida sia per estivo sia per invernale)

L'indumento dovrà essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio .

Gli estremi di ogni cucitura dovranno essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **CUCITURE**

N. 4/5 punti a cm. Pince davanti cm 0,7 aperta. Davanti cm 0,6. Fianchetto – Davanti cm 1 aperta. Fianchetto – Dietro cm 1,5 aperta. Dietro – Dietro 1,5 aperta. L'orlo al fondo è fermato con punti invisibili.

- **ETICHETTATURA**

L'etichetta verrà inserita internamente nella tasca al petto destro e riporterà il nome della Ditta Fornitrice, la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni per il lavaggio.

- **PERSONALIZZAZIONI**

Ricamo diretto "TUA" eseguito sulla pistagna del petto sinistro.

- **FOGGIA E COSTRUZIONE INTERNA**

Sul davanti, dovrà essere realizzato un monopetto con fianchetto e rever normali; occhiello rever tagliato da mm 20. N°2 bottoni lineato 32 con occhielli da mm 25 eseguiti a sinistra. Un taschino a pistagna, di mm 30 circa, dovrà essere presente sul petto sinistro.

Una tasca a filetto su ciascun fianco e coperta da pattina con cordoncino verde dovrà essere inserito nei lati liberi.

Una pince dovrà essere realizzata su ciascun davanti tra la tasca al fianco ed il petto; tasche a filetti larghi cm 0,5 con pattine alte cm 5,5 compreso il filetto; pattine larghe cm 16 (taglie 42-50) e cm 16,5 (taglie 52-70); taschino a pistagna. Dietro: Spacchi laterali.

Le maniche dovranno essere a giro con spacchetto vero; n°4+4 bottoni lineato 24 con finte asole da mm 20. Bottoni ravvicinati (si toccano), non sormontati. Le asole disteranno: cm 3,5 /4 dal fondo, cm 1,5 dal margine laterale. Fodera manica di colore bianco a righe.

Il Collo aperto normale con lunetta; sottocollo in melton. Melton rinforzato con tela canape.

L'interno dovrà essere realizzato con costruzione sartoriale e le spalle rinforzate con due spalline.

Sulla incollatura dei davanti dovrà essere applicato un rinforzo di fliselina termoadesiva.

Su ciascun davanti, dovrà essere applicata tela termoadesiva che ricopra tutta la superficie esclusi tutti i rimessi delle cuciture perimetrali; n°2 tasche a filetti (0,5 + 0,5) larghe cm 13 e profonde cm 18 di cui n°1 a destra con linguetta e bottone lineato 24. Applicare nella tasca interna destra una linguetta in fodera per coprire il piccarino ed il bottone. Occorrerà prevedere un taschino a filetto portapenne largo cm 5 e profondo cm 14,5 a circa cm 4 sotto la tasca sinistra in posizione centrale. Taschino portasigarette orizzontale a sinistra largo cm 11 e profondo cm 10. Sbieco alto cm 1,5 su spalla davanti + omero; dritto filo alto cm 0,6 su giro davanti e dietro eccetto omero.

Le spalle dovranno essere rinforzate con due spalline di ovatta in fiocco di cotone, foderate e trapuntate; Pelo cammello bloccato sul rever mediante 11-12 cuciture invisibili.

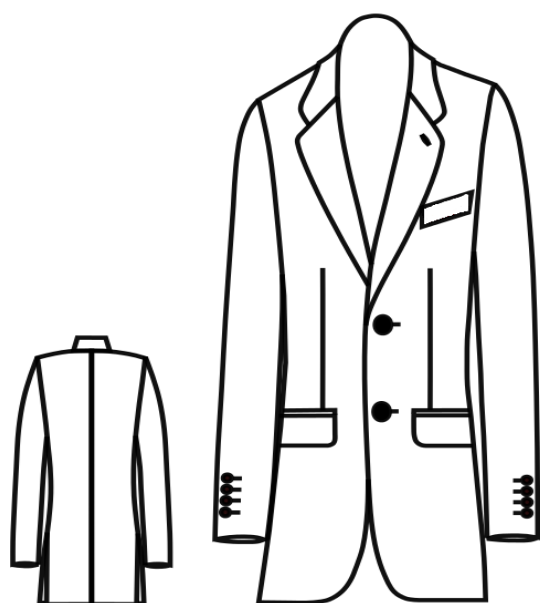
Dovrà essere utilizzato un materiale termoadesivo su Davanti: Interfodera termoadesiva in nontessuto (fliselina, punte collo, fondo manica, spacchi laterali e pattine; Interfodera termoadesiva in nontessuto (fliselina) su martello tasca; Interfodera termoadesiva in nontessuto (fliselina) filetti su filetti tasca.

Relativamente ai bindelli, sarà necessario un Dritto filo da cm 0,6 su giro davanti + fianchetto e dietro eccetto omero. Verrà inserito uno sbieco da cm 1 su scollo dietro e giro manica dietro e uno sbieco da cm 1,5 su davanti eccetto rever, su spalla davanti + omero.

La modellatura sarà non classica ma moderna.

Colore: Colore blu. Asole e bottoni manica destra di colore verde.

DISEGNO SOLO INDICATIVO



PANTALONE DIVISA UOMO (valido sia per estivo sia per invernale)

L'indumento dovrà essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.

Gli estremi di ogni cucitura dovranno essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **CUCITURE**

N°4/5 punti a cm. Cucitura fianco davanti e fianco dietro a cm 1 (catenella). Cucitura dietro- dietro da cm 3,5 sulla vita per finire a cm 1 sull'inforcatura del cavallo (doppia catenella). Cucitura interno gamba da cm 1 con rimesso di cm 1.5 su punta cavallo dietro (catenella). Tutte le cuciture sono aperte e sorfilate. Fermi di tipo travetta: tasche davanti, finta e passanti. Travette a mezzaluna su tasca posteriore.

- **ETICHETTATURA**

L'etichetta dovrà essere inserita internamente, alla base della cintura davanti al lato sinistro, e riporterà il nome della Ditta Fornitrice, la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni per il lavaggio.

- **FOGGIA E COSTRUZIONE INTERNA**

Sul davanti il pantalone dovrà essere composto da due quarti anteriori, foderati internamente fino al ginocchio, e due posteriori, muniti di due pinces ciascuno.

Le tasche, ricavate su ciascun fianco dovranno avere una apertura obliqua e munite di sacco tasca in tessuto di fodera Taschino orologio a destra. Fodera tasca rifinita in pulito. Filetti tasche posteriori con travette a mezza luna.

La fodera delle tasche anteriori e posteriori verrà chiusa da una cucitura interna e ribattuta da una cucitura esterna a mm 6 circa.

Dietro, sarà necessario apporre N°1+1 pinces profonde cm 0,7+0,7; N°2 tasche a filetti da cm 0,5 lunghi cm 14 con occhielli da mm 20 rifinite con travette a mezzaluna; bottoni lineato 24; fodera tasca rifinita in pulito.

La cintura sarà rinforzata internamente spezzata al centro dietro, in fodera confezionata con rigatino nero e gommino antiscivolo, che si chiuderà sul davanti tramite occhiello e bottone lineato 24. All'interno verrà collocato un gancio metallico e controgancio. Lungo la cintura dovranno essere previsti sette passanti: due anteriori, due ai fianchi e tre posteriori.

All'interno saranno previsti una ginocchiera sul davanti in 100% viscosa nera, tasche posteriori rifinite in pulito, fondello all'inforcatura.

Il pantalone dovrà terminare al fondo con orlo di mm 60 circa, senza risvolto e con battitacco posteriore.

Impuntura "AMF" su finta e tasche anteriori.

Colore: Colore blu.

DISEGNO SOLO INDICATIVO



SCHEDA TESSUTO PER GIACCA E PANTALONE DIVISA ESTIVA

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA
Composizione fibrosa	59% lana vergine 39% poliestere discontinuo 2% elasthan	Regolamento UE 1007/2011
armatura	Tela	UNI 8099
Titolo	Ordito: Nm 68/2 ± 10% Trama: Nm 33 ± 10% + EA	UNI 9275
Riduzione	Ordito: n. 27 fili/cm ± 2 fili Trama: n. 27 fili/cm ± 2 fili	UNI EN 1049-2
Massa areica	185 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 300 N Trama ≥ 300 N	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza all'abrasione 9kPa, abrasante lana, primi due fili rotti	≥ 30.000 giri	UNI EN ISO 12947-2
Tendenza alla formazione di pilling (2000 cicli)	Grado ≥ 4	UNI EN ISO 12945-2
Variazioni dimensionali al vapore (Hoffman)	± 3%	DIN 53894
Variazioni dimensionali al lavaggio a 40°C - asciugamento in piano (C)	± 3%	UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 - 4N
Solidità della tinta a:	Alla luce artificiale: scarico: ≥ 5	UNI EN ISO 105-B02
	Al lavaggio domestico a 40°C: degradazione: ≥ 4 scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-C06 met. A2S
	Al sudore acido: degradazione: ≥ 4 scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
	Al sudore alcalino: degradazione: ≥ 4 scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
	Allo sfregamento a secco: scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
	Allo sfregamento a umido: scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
Colore	Blu	

SCHEDA TESSUTO PER GIACCA E PANTALONE DIVISA INVERNALE

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA
Composizione fibrosa	98% lana vergine 2% elastan	Regolamento UE 1007/2011
armatura	batavia da 4	UNI 8099
Titolo	Ordito: tex 13x2 ± 10% Trama: tex 27.5 ± 10% + EA	UNI 9275
Riduzione	Ordito: n. 42 fili/cm ± 2 fili Trama: n. 30 fili/cm ± 2 fili	UNI EN 1049-2
Massa areica	220 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 300 N Trama ≥ 200 N	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza all'abrasione 9kPa, abradente lana, primi due fili rotti	≥ 30.000 giri	UNI EN ISO 12947-2
Tendenza alla formazione di pilling (2000 cicli)	Grado ≥ 4	UNI EN ISO 12945-2
Variazioni dimensionali al vapore (Hoffman)	± 3%	DIN 53894
Variazioni dimensionali al lavaggio a secco	± 3%	ISO 3175
Solidità della tinta a:	Alla luce artificiale: scarico: ≥ 5	UNI EN ISO 105-B02
	Al lavaggio a secco: degradazione: ≥ 4 scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-D01
	Al sudore acido: degradazione: ≥ 4 scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
	Al sudore alcalino: degradazione: ≥ 4 scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
	Allo sfregamento a secco: scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
	Allo sfregamento a umido: scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
Colore	Blu	

SCHEDA TESSUTO FODERA PER GIACCA E PANTALONE DIVISA

FODERA GIACCA E PANTALONE

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA
Composizione fibrosa	100% viscosa	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Saia da 3	UNI 8099
Massa areica	100 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Riduzione	Ordito: n. 47 fili/cm ± 2 fili Trama: n. 27 fili/cm ± 2 fili	UNI EN 1049-2
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 500 N Trama ≥ 280 N	UNI EN ISO 13934-1
Colore	Blu	

FODERA TASCA GIACCA

<i>REQUISITI</i>	<i>VALORI PRESCRITTI</i>	<i>METODO DI PROVA</i>
Composizione fibrosa	65% poliestere 35% cotone	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Tela	UNI 8099
Massa areica	100 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 300 N Trama ≥ 300 N	UNI EN ISO 13934-1
Colore	Blu	

GIACCA DIVISA DONNA (valida sia per estivo sia per invernale)

L'indumento dovrà essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.

Gli estremi di ogni cucitura dovranno essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **ETICHETTATURA**

L'etichetta verrà inserita internamente nella tasca al petto destro e riporterà il nome della Ditta Fornitrice, la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni per il lavaggio.

- **PERSONALIZZAZIONI**

Ricamo diretto "TUA" eseguito sulla pistagna del petto sinistro.

- **FOGGIA E COSTRUZIONE INTERNA**

La giacca foderata internamente dovrà essere composta da due quarti anteriori, rinforzati internamente con tela termoadesiva, due fianchetti e due quarti posteriori.

Il collo sarà aperto normale con lunetta.

L'apertura anteriore dovrà avvenire tramite due bottoni lineato 32 applicati sul quarto sinistro e relativi occhielli da mm 25 circa eseguiti a destra.

Un taschino a pistagna, di mm 30 circa, sarà realizzato al petto sinistro.

Una tasca a filetto sarà eseguita su ciascun fianco, coperta da pattina con cordoncino verde inserito nei lati liberi.

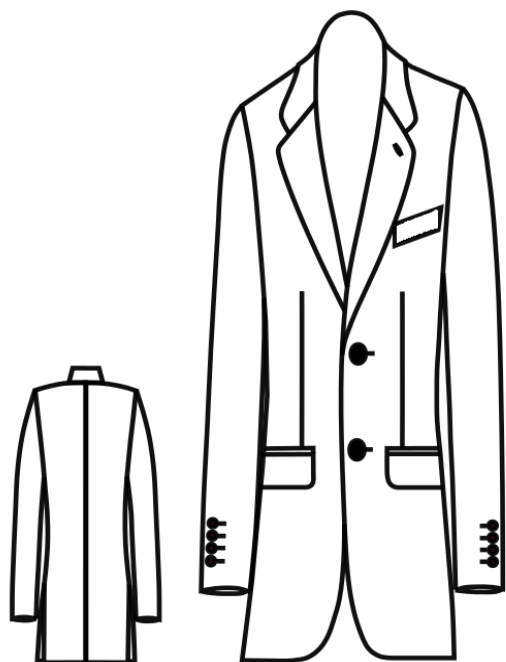
Una pince verrà realizzata su ciascun davanti tra la tasca al fianco ed il petto.

Internamente su ciascun davanti si dovrà ricavare una tasca a filetto.

Le spalle dovranno essere rinforzate con due spalline di ovatta in fiocco di cotone, foderate e trapuntate.

Lungo il giro sopra manica dovrà essere applicato un rollino di flisellina e tela pelo cammello.

DISEGNO SOLO INDICATIVO



PANTALONE DIVISA DONNA (valido sia per estivo sia per invernale)

L'indumento dovrà essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.

Gli estremi di ogni cucitura dovranno essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **ETICHETTATURA**

L'etichetta verrà inserita internamente, alla base della cintura davanti al lato destro, e riporterà il nome della Ditta Fornitrice, la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni per il lavaggio.

- **FOGGIA E COSTRUZIONE INTERNA**

Il pantalone dovrà essere composto da due quarti anteriori foderati internamente fino al ginocchio, e due posteriori, muniti di due pinces ciascuno.

La cintura sarà spezzata al centro dietro. All'interno sarà necessario collocare un gancio metallico. Lungo la cintura verranno applicati sette passanti.

L'apertura anteriore avverrà tramite lampo a spirale che dovrà essere coperta esternamente da patta realizzata a destra.

Le tasche, che verranno ricavate da ciascun fianco, avranno un'apertura obliqua e saranno munite di sacco tasca in tessuto di fodera.

Una tasca a filetto, che dovrà essere realizzata sul quarto posteriore destro, verrà chiusa da occhiello e bottone.

Il pantalone terminerà al fondo con orlo di mm 80 circa.

DISEGNO SOLO INDICATIVO



SCHEDA TESSUTO PER GIACCA E PANTALONE DIVISA ESTIVA

<i>REQUISITI</i>	<i>VALORI PRESCRITTI</i>	<i>METODO DI PROVA</i>
Composizione fibrosa	59% lana vergine 39% poliestere discontinuo 2% elasthan	Regolamento UE 1007/2011
armatura	tela	UNI 8099
Titolo	Ordito: Nm 68/2 ± 10% Trama: Nm 33 ± 10% + EA	UNI 9275
Riduzione	Ordito: n. 27 fili/cm ± 2 fili Trama: n. 27 fili/cm ± 2 fili	UNI EN 1049-2
Massa areica	185 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 300 N Trama ≥ 300 N	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza all'abrasione 9kPa, abradente lana, primi due fili rotti	≥ 30.000 giri	UNI EN ISO 12947-2
Tendenza alla formazione di pilling (2000 cicli)	Grado ≥ 4	UNI EN ISO 12945-2
Variazioni dimensionali al vapore (Hoffman)	± 3%	DIN 53894
Variazioni dimensionali al lavaggio a 40°C - asciugamento in piano (C)	± 3%	UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 - 4N
Solidità della tinta a:	Alla luce artificiale: scarico: ≥ 5	UNI EN ISO 105-B02
	Al lavaggio domestico a 40°C: degradazione: ≥ 4 scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-C06 met. A2S
	Al sudore acido: degradazione: ≥ 4 scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
	Al sudore alcalino: degradazione: ≥ 4 scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
	Allo sfregamento a secco: scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
	Allo sfregamento a umido: scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
Colore	Blu	

SCHEDA TESSUTO PER GIACCA E PANTALONE DIVISA INVERNALE

<i>REQUISITI</i>	<i>VALORI PRESCRITTI</i>	<i>METODO DI PROVA</i>
Composizione fibrosa	98% lana vergine 2% elasthan	Regolamento UE 1007/2011
armatura	batavia da 4	UNI 8099
Titolo	Ordito: tex 13x2 ± 10% Trama: tex 27.5 ± 10% + EA	UNI 9275
Riduzione	Ordito: n. 42 fili/cm ± 2 fili Trama: n. 30 fili/cm ± 2 fili	UNI EN 1049-2
Massa areica	220 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 300 N Trama ≥ 200 N	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza all'abrasione 9kPa, abradente lana, primi due fili rotti	≥ 30.000 giri	UNI EN ISO 12947-2
Tendenza alla formazione di pilling (2000 cicli)	Grado ≥ 4	UNI EN ISO 12945-2
Variazioni dimensionali al vapore (Hoffman)	± 3%	DIN 53894
Variazioni dimensionali al lavaggio a secco	± 3%	ISO 3175
Solidità della tinta a:	Alla luce artificiale: scarico: ≥ 5	UNI EN ISO 105-B02
	Al lavaggio a secco: degradazione: ≥ 4 scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-D01
	Al sudore acido: degradazione: ≥ 4 scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
	Al sudore alcalino: degradazione: ≥ 4 scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
	Allo sfregamento a secco: scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
	Allo sfregamento a umido: scarico: ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
Colore	Blu	

SCHEDA TESSUTO FODERA PER GIACCA E PANTALONE DIVISA

FODERA GIACCA E PANTALONE

<i>REQUISITI</i>	<i>VALORI PRESCRITTI</i>	<i>METODO DI PROVA</i>
Composizione fibrosa	100% viscosa	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Saia da 3	UNI 8099
Massa areica	100 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Riduzione	Ordito: n. 47 fili/cm ± 2 fili Trama: n. 27 fili/cm ± 2 fili	UNI EN 1049-2
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 500 N Trama ≥ 280 N	UNI EN ISO 13934-1
Colore	Blu	

FODERA TASCA GIACCA

<i>REQUISITI</i>	<i>VALORI PRESCRITTI</i>	<i>METODO DI PROVA</i>
Composizione fibrosa	65% poliestere 35% cotone	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Tela	UNI 8099
Massa areica	100 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 300 N Trama ≥ 300 N	UNI EN ISO 13934-1
Colore	Blu	

GIACCONE + CORPETTO INTERNO

L'indumento dovrà essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.

Gli estremi di ogni cucitura dovranno essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **CUCITURE**

Giacca esterna

- Tutte le cuciture, nella parte interna del giaccone dovranno essere impermeabilizzate mediante termo nastratura.

- **ETICHETTATURA**

L'etichetta verrà inserita internamente alla base del collo e riporterà il nome della Ditta Fornitrice, la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni per il lavaggio.

- **PERSONALIZZAZIONI**

Transfer "TUA" termosaldato al petto sinistro del giaccone.

Ricamo diretto "TUA" al petto sinistro del corpetto interno.

Sul Braccio sinistro applicato logo Regione Abruzzo.

- **FOGGIA E COSTRUZIONE INTERNA**

Il giaccone dovrà essere composto da una giacca esterna e da un giubbotto interno.

Giacca esterna

La giacca esterna, completamente foderata al suo interno, dovrà essere caratterizzata da quattro quarti anteriori ed uno posteriore.

Il collo, alto, sarà in doppio tessuto con ovatta interna. Posteriormente sarà presente un ulteriore strato di tessuto costituente il vano porta cappuccio, che si chiuderà alla base per mezzo di bottone a pressione (calotta non visibile all'esterno). Internamente alla base del collo saranno inseriti: un passante con funzione di appendiabito ed una lista in doppio tessuto sulla quale sarà applicato un bottone a pressione completo per l'ancoraggio del corpetto interno.

Un cappuccio, foderato internamente, verrà inserito posteriormente alla base del collo e sarà composto da tre pezzi sagomati, di cui quello centrale prolungato sul davanti a formare una visiera. Tra le cuciture di assemblaggio verrà inserita una coda di topo di colore in contrasto verde. In zona visiera dovrà applicarsi, una coulisse nella quale far scorrere un cordone elastico fatto entrare nel rimesso tramite una borchia (una per parte). Un tira cordino in plastica agevolerà la regolazione.

Spallotti sagomati saranno presenti alle spalle di ciascun quarto anteriore, nella cui cucitura di assemblaggio con il corpo verrà inserita una coda di topo di colore verde.

Le maniche a giro, in tre pezzi, dovranno essere regolabili al fondo manica per mezzo di alamario in doppio tessuto ribattuto a filo (coda di topo di colore verde inserita lungo il perimetro libero), inserito nella cucitura di assemblaggio del sotto manica, rivolto anteriormente e fermato tramite velcro (parte uncino sull'alamario avente le cuciture non visibili quando chiuso).

Internamente nella fodera (di colore blu), in corrispondenza della cucitura di assemblaggio di ciascun sotto manica, verrà inserita una lista in doppio tessuto sulla quale è applicato un bottone a pressione completo utile per l'ancoraggio del corpetto interno.

L'apertura anteriore sarà strutturata tramite lampo (al di sotto di essa, al lato destro in alto sarà inserito un salvamento sagomato e ribattuto a filo) che verrà coperta, per tutta la lunghezza del capo da due liste in doppio tessuto imbottite internamente e ribattute a piedino. La lista che sarà inserita a sinistra si chiuderà sulla lista a destra per mezzo di sei bottoni a pressione aventi la calotta non visibile a capo chiuso: uno per ciascuna estremità, uno in corrispondenza della base del collo ed i rimanenti in posizione mediana. La lista inserita a destra verrà piegata al margine libero a formare uno sgocciolatoio fermato in sei punti (due alle estremità, uno alla base del collo ed i rimanenti in posizione mediana).

Al petto di ciascun quarto, in prossimità del centro davanti verrà ricavata l'apertura di una tasca a filetto verticale chiusa tramite lampo impermeabile (quando chiusa il tiretto sarà coperto da un inserto in doppio tessuto sagomato). Il sacco tasca interno sarà realizzato in fodera e con finta in tessuto di base.

Ai fianchi di entrambi i quarti anteriori dovrà essere presente una tasca, munita di sacco tasca in fodera e finta in tessuto di base, con apertura a filetto obliquo coperta da aletta rettangolare, in doppio tessuto e con ovatta interna. Tale aletta dovrà essere applicata a copertura del filetto, ribattuta a filo perimetralmente, coda di topo di colore in contrasto verde inserita nei lati liberi. I lati corti verranno fermati con ulteriore cucitura e si chiuderà per mezzo di bottone a pressione (calotta non visibile all'esterno).

Internamente sulla fodera, al petto di entrambi i quarti anteriori sarà ricavata una tasca con apertura a doppio filetto e chiusura tramite lampo.

La giacca dovrà terminare al fondo con orlo e anti trascinamento.

Corpetto interno

Il corpetto amovibile dovrà essere rifinito per essere indossato anche separatamente dal giaccone esterno e sarà composto da due quarti anteriori ed uno posteriore.

L'imbottitura verrà trapuntata con il tessuto esterno orizzontalmente e fodera libera.

Il collo sarà alla coreana, in doppio tessuto, imbottito internamente e ribattuto a piedino lungo il margine libero. Internamente il capo presenterà un appendiabito alla base del collo.

Sul corpo posteriormente verrà fissato sui due lati un passante orizzontale utile per l'ancoraggio alla giacca esterna.

Maniche a giro in due pezzi, che verranno rifinite al fondo con profilo elastico. Sempre al fondo, in corrispondenza della cucitura di assemblaggio di ciascun sotto manica sarà applicato in verticale un passante utile per l'ancoraggio alla giacca esterna.

L'apertura anteriore sarà tramite lampo divisibile reversibile, utile anche per l'ancoraggio al giaccone esterno.

Internamente al petto del quarto sinistro sarà ricavata una tasca a due filetti orizzontale chiusa da lampo.

Il corpetto terminerà al fondo con rifinitura in profilo elastico.

DISEGNO SOLO INDICATIVO



SCHEDA TESSUTO ESTERNO PER IL GIACCONE

<i>REQUISITI</i>	<i>VALORI PRESCRITTI</i>	<i>METODO DI PROVA</i>
Materiale esterno		
Composizione fibrosa	100% poliestere	Regolamento UE 1007/2011
Strato funzionale		
Composizione	membrana bicomponente a base di ePTFE	
Materiale finito		
Massa areica	125 g/m ² ± 15%	UNI EN 12127
Resistenza evaporativa (Ret)	≤ 5 m ² Pa/W	UNI EN ISO 11092
Resistenza alla rottura	Ordito ≥ 600 N Trama ≥ 480 N	UNI EN ISO 1421 (metodo 1)
Resistenza alla lacerazione	Ordito ≥ 25 N Trama ≥ 25 N	UNI EN ISO 4674-1 (metodo A)
Variazioni dimensionali	± 3.0%	UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 (met. 6N; asciug. C)
Tenuta all'acqua su tessuto Incremento 60 cm/min, fine prova prima goccia		UNI EN ISO 20811 UNI EN ISO 6330 (met.4N; asciug. ULTIMO CICLO F)
Senza trattamenti	≥ 1000 cm	
Dopo 25 lavaggi	≥ 1000 cm	
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termonastrato Incremento 60 cm/min, fine prova prima goccia		UNI EN ISO 20811 UNI EN ISO 6330 (met.4N; asciug. ULTIMO CICLO F)
Senza trattamenti	≥ 200 cm	
Dopo 25 lavaggi	≥ 200 cm	
Durata della laminazione dopo 50 lavaggi	A) la membrana deve essere attaccata al tessuto B) non si devono formare bolle con dimensioni ≥ di 4 mm di diametro	UNI EN ISO 6330 (met. 4N; asciug. ULTIMO CICLO A)
Resistenza alla bagnatura superficiale	≥ ISO 4	UNI EN ISO 4920
Solidità della tinta a:	Alla luce artificiale: degradazione ≥ 5	UNI EN ISO 105-B02
	Al sudore acido e alcalino: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
	Al lavaggio: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-C06 C1S
	Allo sfregamento a secco ed a umido: scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
Colore	Blu	

SCHEDA TESSUTO PER IL CAPPuccio DEL GIACCONE

<i>REQUISITI</i>	<i>VALORI PRESCRITTI</i>	<i>METODO DI PROVA</i>
Composizione fibrosa	100% poliammide Spalmato PU	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Tela	UNI 8099
Riduzione	Ordito: n. 46 fili/cm ± 2 fili Trama: n. 32 fili/cm ± 2 fili	UNI EN 1049-2
Massa areica	75 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 550 N Trama ≥ 450 N	UNI EN ISO 13934-1

Variazioni dimensionali	± 3%	UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 (met. 4N; asciug. C)
Colore	Blu	

SCHEDA FODERA PER IL GIACCONE E CAPPuccio

<i>REQUISITI</i>	<i>VALORI PRESCRITTI</i>	<i>METODO DI PROVA</i>
Composizione fibrosa	100% poliestere	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Tela	UNI 8099
Titolo	Ordito: Dtex 86 ± 10% Trama: Dtex 86 ± 10%	UNI 9275
Riduzione	Ordito: n. 46 fili/cm ± 2 fili Trama: n. 34 fili/cm ± 2 fili	UNI EN 1049-2
Massa areica	70 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 500 N Trama ≥ 400 N	UNI EN ISO 13934-1
Variazioni dimensionali	Ordito ± 3% Trama ± 3%	UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 (met. 4N; asciug. C)
Colore	Blu	

SCHEDA TESSUTO ESTERNO E INTERNO PER IL CORPETTO

<i>REQUISITI</i>	<i>VALORI PRESCRITTI</i>	<i>METODO DI PROVA</i>
Composizione fibrosa	100% poliammide	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Tela	UNI 8099
Massa areica	35 g/m ² ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 300 N Trama: ≥ 300 N	UNI EN ISO 13934-1
Variazioni dimensionali	Ordito: ± 3% Trama: ± 3%	UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 (met. 4N, asciug. C)
Solidità della tinta	Al lavaggio a 40°C: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-C06
	Allo sfregamento: scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
Colore	Blu	

Solo per il tessuto interno:

PRESENZA DI TRATTAMENTI SUPERFICIALI localizzati/non totalmente coprenti che favoriscono il comfort e la distribuzione del calore raggiungendo le seguenti caratteristiche:		
Conducibilità termica in piano	≥ 0.8 W/mK	UNI EN ISO 22007-2
Resistività elettrica superficiale	< 10 ⁸ Ohm	JIS K 7194
Non è ammessa la presenza di fibre metalliche		

REQUISITI TECNICI OVATTA PER IL CORPETTO

<i>REQUISITI</i>	<i>VALORI PRESCRITTI</i>	<i>METODO DI PROVA</i>
Composizione fibrosa	52% pelo di cammello riciclato 48 % poliestere riciclato	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Ovatta	
Massa areica materiale coibente	100 g/m ² ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza termica (Rct)	≥ 0.18 m ² K/W	UNI EN ISO 11092
composizione velette di protezione	100% polipropilene	Regolamento UE 1007/2011
Massa areica velette di protezione	14 g/m ²	UNI EN 12127

CAMICIA MANICA LUNGA UOMO

L'indumento dovrà essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.
Gli estremi di ogni cucitura dovranno essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **ETICHETTATURA**

L'etichetta verrà inserita internamente, alla base del collo, e riporterà il nome della Ditta Fornitrice, la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni per il lavaggio.

- **PERSONALIZZAZIONI**

Ricamo diretto "TUA" eseguito sul taschino cucito [PVI] al petto sinistro.

- **FOGGIA E COSTRUZIONE INTERNA**

La camicia dovrà essere composta da due quarti anteriori ed uno posteriore con doppio carré prolungato anteriormente sulle spalle e ribattuto a filo alle basi.

Il colletto sarà formato da vela e goletta in doppio tessuto rinforzato internamente.

Le maniche a giro lunghe dovranno terminare con polso in doppio tessuto rinforzato internamente e chiuso tramite asola e bottone.

L'apertura davanti sarà con cannoncino ricavato a sinistra largo mm 35 circa e ribattuto su entrambi i lati, sul quale saranno eseguite sei asole. I relativi bottoni verranno cuciti sul doppio risvolto di mm 25 circa del quarto destro (internamente, sul fondo, sono stati applicati due bottoni di scorta).

Sul davanti sinistro sarà applicato un taschino con angoli inferiori smussati ed orlo all'apertura con fermi verticali ai lati.

Misure dal n.36 al n.53 e dove richiesto su misura.

Colore: azzurro.

DISEGNO SOLO INDICATIVO



SCHEDA TESSUTO PER CAMICIA UOMO-DONNA

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA
Composizione fibrosa	80% cotone 20% poliestere	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Reps di trama	UNI 8099
Massa areica	120 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Titolo	Ordito: Ne 74/2 ± 10% Trama: Ne 74/2 ± 10%	UNI 9275
Riduzione	Ordito: n. 48 fili/cm ± 1 filo Trama: n. 24 fili/cm ± filo	UNI EN 1049-2
Resistenza alla trazione	Ordito: 700 N Trama: 300 N	UNI EN ISO 13934-1
Variazioni dimensionali	Ordito ± 3% Trama ± 3%	UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 (met. 4N; asciug. C)
Solidità della tinta a:	Alla luce artificiale: degradazione ≥ 5	UNI EN ISO 105-B02
	Al lavaggio a secco: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-D01
	Al sudore acido: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
	Al sudore alcalino: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
	Allo sfregamento: a secco ≥ 4 a umido ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
Colore	Azzurro	

CAMICIA MANICA LUNGA DONNA

L'indumento deve essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.

Gli estremi di ogni cucitura devono essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **ETICETTATURA**

L'etichetta verrà inserita internamente, alla base del collo, e riporterà il nome della Ditta Fornitrice, la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni per il lavaggio.

- **PERSONALIZZAZIONI**

Ricamo diretto "TUA" eseguito sul taschino cucito al petto sinistro.

- **FOGGIA E COSTRUZIONE INTERNA**

La camicia sarà composta da due quarti anteriori ed uno posteriore con doppio carré prolungato anteriormente sulle spalle e ribattuto a filo alle basi.

Il colletto dovrà essere formato da vela e goletta in doppio tessuto rinforzato internamente.

Le maniche a giro lunghe dovranno terminare con polso in doppio tessuto rinforzato internamente e chiuso tramite asola e bottone.

L'apertura davanti sarà con cannoncino ricavato a destra largo mm 35 circa e ribattuto su entrambi i lati, sul quale saranno eseguite sei asole. I relativi bottoni verranno cuciti sul doppio risvolto di mm 25 circa del quarto sinistro (internamente, sul fondo, saranno applicati due bottoni di scorta).

Sul davanti sinistro sarà applicato un taschino con angoli inferiori smussati ed orlo all'apertura con fermi verticali ai lati.

Su entrambi i quarti anteriori, all'altezza del petto e a partire dalla cucitura laterale, dovranno essere eseguite due pince di sagomatura oblique.

DISEGNO SOLO INDICATIVO



SCHEDA TESSUTO PER CAMICIA UOMO-DONNA

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA
Composizione fibrosa	80% cotone 20% poliestere	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Reps di trama	UNI 8099
Massa areica	120 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Titolo	Ordito: Ne 74/2 ± 10% Trama: Ne 74/2 ± 10%	UNI 9275
Riduzione	Ordito: n. 48 fili/cm ± 1 filo Trama: n. 24 fili/cm ± filo	UNI EN 1049-2
Resistenza alla trazione	Ordito: 700 N Trama: 300 N	UNI EN ISO 13934-1
Variazioni dimensionali	Ordito ± 3% Trama ± 3%	UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 (met. 4N; asciug. C)
Solidità della tinta a:	Alla luce artificiale: degradazione ≥ 5	UNI EN ISO 105-B02
	Al lavaggio a secco: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-D01
	Al sudore acido: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
	Al sudore alcalino: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
	Allo sfregamento: a secco ≥ 4 a umido ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
Colore	Azzurro	

CAMICIA MANICA CORTA UOMO

L'indumento dovrà essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.
Gli estremi di ogni cucitura dovranno essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **CUCITURE**

N°5,5 punti al cm. Fianchi e sottomanica a 2 aghi. Spalle cucite a cm 1 con impuntura a filo. Giro manica a incastro con impuntura a cm 1 (Inglese). Orlo fondo ripiegato cm 0,5+0,5.

- **ETICHETTATURA**

L'etichetta verrà inserita internamente, alla base del collo, e riporterà il nome della Ditta Fornitrice nel carrè, a cm. 2,5 dal collo finito, cucita sui 4 lati, la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni per il lavaggio.

- **PERSONALIZZAZIONI**

Ricamo diretto "TUA" eseguito nell'angolo della pattina sinistra.

- **FOGGIA E COSTRUZIONE INTERNA**

Il davanti destro sarà ripiegato cm. 2,5+2,5; il davanti sinistro verrà strutturato con cannoncino pinzato cm 3,5. N°2 taschini saranno applicati al petto con angoli smussati, coperti da patta e chiusi con bottone, ribattuta a piedino e chiusa al centro tramite asola orizzontale e bottone.

Il dietro dovrà essere liscio con carrè dritto. Il fondo camicia sarà stonato sui fianchi.

Il colletto sarà formato da vela e goletta in doppio tessuto e rinforzato internamente: la goletta sarà chiusa anteriormente tramite asola e bottone, la vela ribattuta perimetralmente a mm 6 circa dal bordo libero e le punte fermate al corpo tramite asola e bottone.

Le impunture verranno applicate a due aghi su sottomanica e fianchi. A mm 6 su collo, cannolo centrale e polsino. A margine su taschino e carrè. All'Inglese (cm. 1) sul giro manica.

Dovranno essere applicate le seguenti asole: N°1 leggermente obliqua sulla lista del collo. N°6 su davanti.

Bottoni: Bottoni Lineato 16- N°1 su lista collo. N°6 davanti.

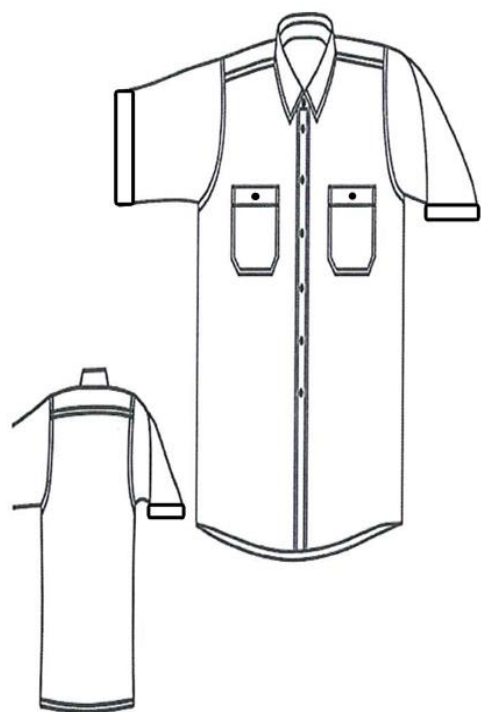
Occorrerà applicare un adesivo su vela, su lista e polso e applicare un rinforzo su vela + stecchetta di cm. 4.

La composizione delle etichette sarà la seguente: nel cannoncino davanti, parte bottoni, a cm. 8 dal fondo a rovescio.

Misure: Misure dal 36 al 53 e dove richiesto su misura.

Colore: Azzurro.

DISEGNO SOLO INDICATIVO



REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO PER CAMICIA UOMO-DONNA

<i>REQUISITI</i>	<i>VALORI PRESCRITTI</i>	<i>METODO DI PROVA</i>
Composizione fibrosa	80% cotone 20% poliestere	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Reps di trama	UNI 8099
Massa areica	120 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Titolo	Ordito: Ne 74/2 ± 10% Trama: Ne 74/2 ± 10%	UNI 9275
Riduzione	Ordito: n. 48 fili/cm ± 1 filo Trama: n. 24 fili/cm ± filo	UNI EN 1049-2
Resistenza alla trazione	Ordito: 700 N Trama: 300 N	UNI EN ISO 13934-1
Variazioni dimensionali	Ordito ± 3% Trama ± 3%	UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 (met. 4N; asciug. C)
Solidità della tinta a:	Alla luce artificiale: degradazione ≥ 5	UNI EN ISO 105-B02
	Al lavaggio a secco: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-D01
	Al sudore acido: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
	Al sudore alcalino: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
	Allo sfregamento: a secco ≥ 4 a umido ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
Colore	Azzurro	

CAMICIA MANICA CORTA DONNA

L'indumento dovrà essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.
Gli estremi di ogni cucitura dovranno essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **ETICHETTATURA**

L'etichetta verrà inserita internamente, alla base del collo, e riporterà il nome della Ditta Fornitrice, la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni per il lavaggio.

- **PERSONALIZZAZIONI**

Ricamo diretto "TUA" eseguito sul taschino cucito al petto sinistro.

- **FOGGIA E COSTRUZIONE INTERNA**

La camicia dovrà essere composta da due quarti anteriori ed uno posteriore con doppio carré prolungato anteriormente sulle spalle e ribattuto a filo alle basi.

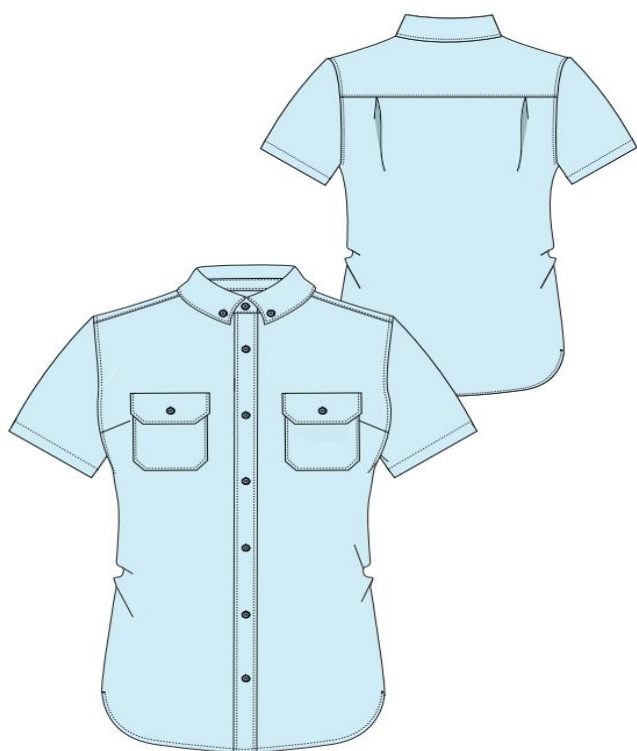
Il colletto sarà formato da vela e goletta in doppio tessuto rinforzato internamente: goletta chiusa anteriormente tramite asola e bottone, vela ribattuta perimetralmente a mm 6 circa dal bordo libero e le punte fermate al corpo tramite asola e bottone.

L'apertura davanti sarà con cannoncino ricavato a destra largo mm 35 circa e ribattuto su entrambi i lati, sul quale saranno eseguite sei asole. I relativi bottoni verranno cuciti sul doppio risvolto di mm 25 circa del quarto sinistro (internamente, sul fondo, sono applicati due bottoni di scorta).

Sui due davanti dovranno essere applicati due taschini con angoli inferiori smussati ed orlo all'apertura coperto da aletta rettangolare in doppio tessuto, rinforzata internamente, anch'essa con angoli inferiori smussati, ribattuta a piedino e chiusa al centro tramite asola orizzontale e bottone.

Su entrambi i quarti anteriori, all'altezza del petto, a partire dalla cucitura laterale dovranno essere eseguite due pince di sagomatura oblique.

DISEGNO SOLO INDICATIVO



REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO PER CAMICIA UOMO-DONNA

<i>REQUISITI</i>	<i>VALORI PRESCRITTI</i>	<i>METODO DI PROVA</i>
Composizione fibrosa	80% cotone 20% poliestere	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Reps di trama	UNI 8099
Massa areica	120 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Titolo	Ordito: Ne 74/2 ± 10% Trama: Ne 74/2 ± 10%	UNI 9275
Riduzione	Ordito: n. 48 fili/cm ± 1 filo Trama: n. 24 fili/cm ± filo	UNI EN 1049-2
Resistenza alla trazione	Ordito: 700 N Trama: 300 N	UNI EN ISO 13934-1
Variazioni dimensionali	Ordito ± 3% Trama ± 3%	UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 (met. 4N; asciug. C)
Solidità della tinta a:	Alla luce artificiale: degradazione ≥ 5	UNI EN ISO 105-B02
	Al lavaggio a secco: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-D01
	Al sudore acido: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
	Al sudore alcalino: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
	Allo sfregamento: a secco ≥ 4 a umido ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
Colore	Azzurro	

GOLF IN LANA UOMO

L'indumento dovrà essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.
Gli estremi di ogni cucitura dovranno essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **ETICETTATURA**

L'etichetta verrà inserita internamente e riporterà il nome della Ditta Fornitrice, la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni per il lavaggio.

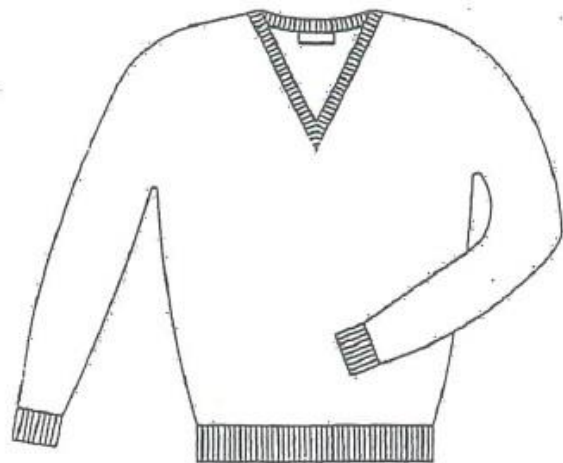
- **PERSONALIZZAZIONI**

Ricamo diretto "TUA" eseguito al petto sinistro.

- **FOGGIA E COSTRUZIONE INTERNA**

Il capo dovrà essere formato da un davanti e un dietro uniti ai fianchi, in maglia rasata finezza 12.
La scollatura a V sarà rifinita con bordo a costa 1/1 alto mm 20 circa, in doppio, sul quale saranno eseguite due righe di colore verde.
Le maniche, che saranno a giro, verranno rifinite al fondo in costina 1/1 alta mm 60 circa, con opportuno giro di elastomero di rinforzo. Su detta costina, in prossimità del fondo saranno eseguite due righe di colore verde.
La parte inferiore dovrà essere rifinita in costina 1/1 alta mm 60 circa, con opportuno giro di elastomero di rinforzo. Su detta costina, in prossimità del fondo saranno eseguite due righe di colore verde.
Giromanica e scollari dovranno essere rifiniti con calati.
Colore: blu.

DISEGNO SOLO INDICATIVO



SCHEDA TESSUTO PER GOLF / GILET / ZUCCOTTO IN LANA

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA
Composizione fibrosa	68% lana vergine 32% polipropilene	Regolamento UE 1007/2011
Finezza della lana	≤ 21 micron	
Titolo filati	Tex 28x2 ± 10%	UNI 9275
Tendenza alla formazione di pilling	Tessuto contro tessuto Dopo 20.000 cicli ≥ 3	UNI EN ISO 12945-1
Variazioni dimensionali	Ordito ± 5% Trama ± 5%	UNI EN ISO 6330 (met. 4N, asciug. C) UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Perforazione Con pallina da 20 mm	≥ 200 N	UNI 5421
Solidità della tinta a:	Alla luce artificiale: degradazione ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-B02
	Al sudore: degradazione ≥ 4/5 scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-E04
	Agli acidi ≥ 4 Agli alcali ≥ 4	UNI EN ISO 105-E05 UNI EN ISO 105-E06
	Ai solventi organici: degradazione ≥ 4/5 scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-X05
	Alla stiratura a caldo: degradazione ≥ 4/5 scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-X11
	Allo sfregamento: a secco ≥ 4 a umido ≥ 3	UNI EN ISO 105-X12
Capacità antibatterica	Dei seguenti ceppi: <ul style="list-style-type: none"> ▪ E-COLI ATCC 8739 ▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC6538P ▪ KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 Valutazione dell'effetto antibatterico: LIEVE EFFETTO	UNI EN ISO 20645
Colore	Blu	

GOLF IN LANA DONNA

L'indumento dovrà essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.

Gli estremi di ogni cucitura dovranno essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **ETICHETTATURA**

L'etichetta verrà inserita internamente e riporterà il nome della Ditta Fornitrice, la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni per il lavaggio.

- **PERSONALIZZAZIONI**

Ricamo diretto "TUA" eseguito al petto sinistro.

- **FOGGIA E COSTRUZIONE INTERNA**

Il capo dovrà essere formato da un davanti e un dietro uniti ai fianchi, in maglia rasata finezza 12.

La scollatura a V sarà rifinita con bordo a costa 1/1 alto mm 20 circa, in doppio, sul quale saranno eseguite due righe di colore verde.

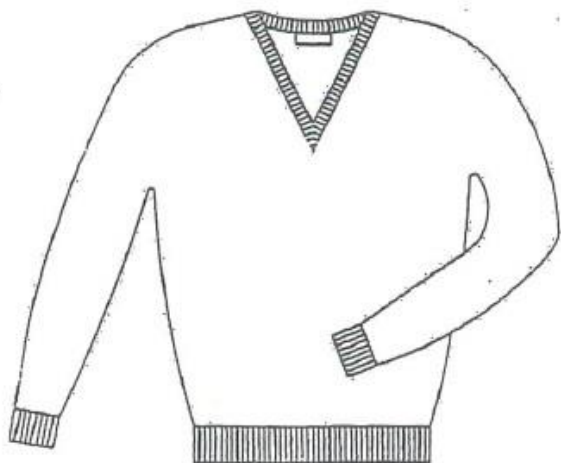
Le maniche saranno a giro e verranno rifinite al fondo con costina 1/1 alta mm 40 circa, con opportuno giro di elastomero di rinforzo. Su detta costina, in prossimità del fondo saranno eseguite due righe di colore verde.

La parte inferiore verrà rifinita in costina 1/1 alta mm 40 circa, con opportuno giro di elastomero di rinforzo. Su detta costina, in prossimità del fondo dovranno essere eseguite due righe di colore verde.

Giromanica e scollari dovranno essere rifiniti con calati.

Colore: blu.

DISEGNO SOLO INDICATIVO



SCHEDA TESSUTO PER GOLF / GILET / ZUCCOTTO IN LANA

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA
Composizione fibrosa	68% lana vergine 32% polipropilene	Regolamento UE 1007/2011
Finezza della lana	≤ 21 micron	
Titolo filati	Tex 28x2 ± 10%	UNI 9275
Tendenza alla formazione di pilling	Tessuto contro tessuto Dopo 20.000 cicli ≥ 3	UNI EN ISO 12945-1
Variazioni dimensionali	Ordito ± 5% Trama ± 5%	UNI EN ISO 6330 (met. 4N, asciug. C) UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Perforazione Con pallina da 20 mm	≥ 200 N	UNI 5421
Solidità della tinta a:	Alla luce artificiale: degradazione ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-B02
	Al sudore: degradazione ≥ 4/5 scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-E04
	Agli acidi ≥ 4 Agli alcali ≥ 4	UNI EN ISO 105-E05 UNI EN ISO 105-E06
	Ai solventi organici: degradazione ≥ 4/5 scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-X05
	Alla stiratura a caldo: degradazione ≥ 4/5 scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-X11
	Allo sfregamento: a secco ≥ 4 a umido ≥ 3	UNI EN ISO 105-X12
Capacità antibatterica	Dei seguenti ceppi: <ul style="list-style-type: none"> ▪ E-COLI ATCC 8739 ▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC6538P ▪ KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 Valutazione dell'effetto antibatterico: LIEVE EFFETTO	UNI EN ISO 20645
Colore	Blu	

GILET IN LANA UOMO

L'indumento dovrà essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.
Gli estremi di ogni cucitura dovranno essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **ETICHETTATURA**

L'etichetta verrà inserita internamente e riporterà il nome della Ditta Fornitrice, la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni per il lavaggio.

- **PERSONALIZZAZIONI**

Ricamo diretto "TUA" eseguito al petto sinistro.

- **FOGGIA E COSTRUZIONE INTERNA**

Il capo dovrà essere formato da un davanti e un dietro uniti ai fianchi, in maglia rasata finezza 12.

La scollatura a V sarà rifinita con bordo a costa 1/1 alto mm 20 circa, in doppio, sul quale saranno eseguite due righe di colore verde.

Il giromanica verrà rifinito con bordo a costa 1/1 alto mm 20 circa, in doppio, sul quale saranno eseguite due righe di colore verde.

La parte inferiore sarà rifinita con costina 1/1 alta mm 60 circa, con opportuno giro di elastomero di rinforzo. Su detta costina, in prossimità del fondo saranno eseguite due righe di colore verde.

Giromanica e scollo dovranno essere rifiniti con calati.

Colore: blu

DISEGNO SOLO INDICATIVO



SCHEDA TESSUTO PER GOLF / GILET / ZUCCOTTO IN LANA

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA
Composizione fibrosa	68% lana vergine 32% polipropilene	Regolamento UE 1007/2011
Finezza della lana	≤ 21 micron	
Titolo filati	Tex 28x2 ± 10%	UNI 9275
Tendenza alla formazione di pilling	Tessuto contro tessuto Dopo 20.000 cicli ≥ 3	UNI EN ISO 12945-1
Variazioni dimensionali	Ordito ± 5% Trama ± 5%	UNI EN ISO 6330 (met. 4N, asciug. C) UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Perforazione Con pallina da 20 mm	≥ 200 N	UNI 5421
Solidità della tinta a:	Alla luce artificiale: degradazione ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-B02
	Al sudore: degradazione ≥ 4/5 scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-E04
	Agli acidi ≥ 4 Agli alcali ≥ 4	UNI EN ISO 105-E05 UNI EN ISO 105-E06
	Ai solventi organici: degradazione ≥ 4/5 scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-X05
	Alla stiratura a caldo: degradazione ≥ 4/5 scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-X11
	Allo sfregamento: a secco ≥ 4 a umido ≥ 3	UNI EN ISO 105-X12
Capacità antibatterica	Dei seguenti ceppi: <ul style="list-style-type: none"> ▪ E-COLI ATCC 8739 ▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC6538P ▪ KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 Valutazione dell'effetto antibatterico: LIEVE EFFETTO	UNI EN ISO 20645
Colore	Blu	

GILET IN LANA DONNA

L'indumento dovrà essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.

Gli estremi di ogni cucitura dovranno essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **ETICHETTATURA**

L'etichetta verrà inserita internamente e riporterà il nome della Ditta Fornitrice, la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni per il lavaggio.

- **PERSONALIZZAZIONI**

Ricamo diretto "TUA" eseguito al petto sinistro.

- **FOGGIA E COSTRUZIONE INTERNA**

Il capo dovrà essere formato da un davanti e un dietro uniti ai fianchi, in maglia rasata finezza 12.

La scollatura a V sarà rifinita con bordo a costa 1/1 alto mm 20 circa, in doppio, sul quale saranno eseguite due righe di colore verde.

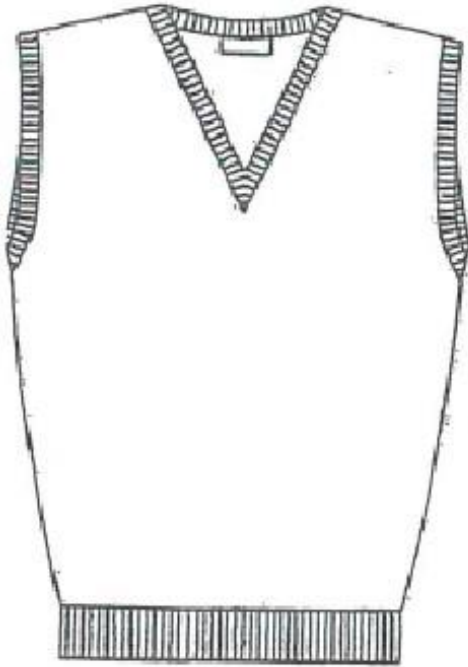
Il giromanica verrà rifinito con bordo a costa 1/1 alto mm 20 circa, in doppio, sul quale saranno eseguite due righe di colore verde.

La parte inferiore sarà rifinita con costina 1/1 alta mm 40 circa, con opportuno giro di elastomero di rinforzo. Su detta costina, in prossimità del fondo dovranno essere eseguite due righe di colore verde.

Giromanica e scollo saranno rifiniti con calati.

Colore: blu.

DISEGNO SOLO INDICATIVO



SCHEDA TESSUTO PER GOLF / GILET / ZUCCOTTO IN LANA

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA
Composizione fibrosa	68% lana vergine 32% polipropilene	Regolamento UE 1007/2011
Finezza della lana	≤ 21 micron	
Titolo filati	Tex 28x2 ± 10%	UNI 9275
Tendenza alla formazione di pilling	Tessuto contro tessuto Dopo 20.000 cicli ≥ 3	UNI EN ISO 12945-1
Variazioni dimensionali	Ordito ± 5% Trama ± 5%	UNI EN ISO 6330 (met. 4N, asciug. C) UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Perforazione Con pallina da 20 mm	≥ 200 N	UNI 5421
Solidità della tinta a:	Alla luce artificiale: degradazione ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-B02
	Al sudore: degradazione ≥ 4/5 scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-E04
	Agli acidi ≥ 4 Agli alcali ≥ 4	UNI EN ISO 105-E05 UNI EN ISO 105-E06
	Ai solventi organici: degradazione ≥ 4/5 scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-X05
	Alla stiratura a caldo: degradazione ≥ 4/5 scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-X11
	Allo sfregamento: a secco ≥ 4 a umido ≥ 3	UNI EN ISO 105-X12
Capacità antibatterica	Dei seguenti ceppi: <ul style="list-style-type: none"> ▪ E-COLI ATCC 8739 ▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC6538P ▪ KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 Valutazione dell'effetto antibatterico: LIEVE EFFETTO	UNI EN ISO 20645
Colore	Blu	

CRAVATTA

L'indumento dovrà essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.
Gli estremi di ogni cucitura dovranno essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **ETICETTATURA**

L'etichetta verrà inserita internamente nel codino e riporterà il nome della Ditta Fornitrice, la composizione del tessuto e le istruzioni per il lavaggio.

- **PERSONALIZZAZIONI**

Ricamo diretto "TUA" eseguito nella parte bassa, a sinistra.

- **FOGGIA E COSTRUZIONE INTERNA**

La cravatta, in poliestere blu, sarà composta da tre parti: falda, cinturino e codino, tagliati in sbieco ed uniti con cuciture.

Falda e codino saranno foderati al lato interno.

Lunghezza finita cm 144-145 circa.

DISEGNO SOLO INDICATIVO



SCHEDA TESSUTO PER CRAVATTE

<i>REQUISITI</i>	<i>VALORI PRESCRITTI</i>	<i>METODO DI PROVA</i>
Composizione fibrosa	100% seta	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Tela	UNI 8099
Massa areica	105 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Riduzione	Ordito: n. 80 fili/cm Trama: n. 64 fili/cm	UNI EN 1049-2

POLO MANICA LUNGA UOMO - DONNA

L'indumento dovrà essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.

Gli estremi di ogni cucitura dovranno essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **ETICETTATURA**

L'etichetta verrà inserita internamente alla base del collo e riporterà il nome della Ditta fornitrice, la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni lavaggio.

- **PERSONALIZZAZIONI**

Ricamo diretto "TUA" eseguito al petto sinistro.

- **FOGGIA E COMPOSIZIONE INTERNA**

La polo sarà composta da un quarto anteriore ed uno posteriore, in complessive 8 taglie dalla XS alla 4 XL.

Il collo sarà classico in costina 1/1 sul quale, in prossimità del bordo libero, saranno eseguite due righe di colore verde; lungo la cucitura dovrà essere applicata una fascetta parasudore di colore blu con la scritta "TUA" in bianco

Per dare sostegno alla cucitura di assemblaggio delle spalle, nella stessa verrà inserito un supporto costituito da una lista in tessuto.

L'apertura anteriore sarà tramite cannoncino in doppio tessuto, rinforzato internamente, che terminerà inferiormente con affrancatura orizzontale e si chiuderà tramite tre bottoni in tono (bottoni applicati a destra su cannoncino rimesso e relative asole eseguite a sinistra).

Le maniche saranno a giro lunghe e termineranno con polso in costina 1/1. Sullo stesso – centralmente – dovranno essere eseguite due righe di colore verde.

La polo dovrà terminare al fondo con orlo alto cm 25 circa e spacchetti laterali, sempre rifiniti con orlo.

Relativamente all'imballaggio le polo dovranno essere consegnate, accuratamente piegate, in un sacchetto di polietilene trasparente di adeguate dimensioni.

Colore: blu.

DISEGNO SOLO INDICATIVO



SCHEDA TESSUTO PER POLO

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA
Composizione fibrosa	100% polipropilene trattata permanentemente con additivo antibatterico in estrusione	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Lavorazione Piquet o derivati	UNI 8099
Massa areica	180 g/m ² ± 7%	UNI EN 12127
Resistenza all'abrasione 9 kPa, abradente lana, primi due fili rotti	≥ 20.000 cicli	UNI EN ISO 12947/1-2
Tendenza alla formazione di pilling	Sul tessuto contro sé stesso Grado 4	UNI EN ISO 12945-1 (20.000 rivoluzioni)
	Dopo 20 lavaggi a 60°C Grado 4	UNI EN ISO 6330 (lav. A, met. 6N, det. ECE, 20 lavaggi, asciug. C)
Variazioni dimensionali al lavaggio a umido	Ordito ± 5% Trama ± 5%	UNI EN ISO 6330 (lav. 3A, met. 6N, det. ECE, 20 lavaggi, asciug. C) UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Perforazione con pallina da 20 mm	≥ 600 N	UNI 5421
Permeabilità all'aria	≥ 600 mm/s	UNI EN ISO 9237
Resistenza evaporativa	Ret ≤ 5 m ² Pa/W	UNI EN ISO 11092 - 7.4
Resistenza termica	Rct ≤ 0.03 m ² K/W	UNI EN ISO 11092 - 7.3
Fattore di protezione UV	UPF ≥ 40	UNI EN 13758 1
Fattore di riflessione solare	≥ 0.15	UNI EN 14501
Solidità della tinta:	Alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno): ≥ 5	UNI EN ISO 105-B02
	Al sudore su tessuto testimone DW: acido ≥ 4 alcalino ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
	Agli acidi ≥ 4 Agli alcali ≥ 4	UNI EN ISO 105-E05 UNI EN ISO 105-E06
	Al lavaggio domestico e commerciale a 60°C: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-C06 A1S (condizioni di lavaggio e asciugatura sul tessuto oggetto di prova dopo 20 cicli di lavaggio)
	Alla sbianca (sodio ipoclorito): degradazione ≥ 4	UNI EN 20105-N01
	All'acqua di mare: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E02
	Allo sfregamento a secco ed a umido: ≥ 3	UNI EN ISO 105-X12
Capacità antibatterica	Dei seguenti ceppi: <ul style="list-style-type: none"> ▪ E-COLI ATCC 8739 ▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC6538P ▪ KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 % di abbattimento ≥ 90%	ATCC 100:2012
Colore	Blu	

POLO MANICA CORTA UOMO - DONNA

L'indumento dovrà essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.

Gli estremi di ogni cucitura dovranno essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **ETICETTATURA**

L'etichetta verrà inserita internamente alla base del collo e riporterà il nome della Ditta fornitrice, la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni lavaggio.

- **PERSONALIZZAZIONI**

Ricamo diretto "TUA" eseguito all'altezza del petto sinistro.

- **FOGGIA E COSTRUZIONE INTERNA**

La polo dovrà essere prevista in complessive 8 taglie, dalla XS alla 4XL, con le dimensioni riportate nell'apposita tabella.

Sarà costituita da un davanti un dietro e due maniche corte. Sul davanti dovrà essere presente un'apertura verticale profonda cm 16 circa, opportunamente guarnita e munita di tre bottoni di colore in tono con il manufatto e di tre asole (quella superiore orizzontale, quella centrale e la inferiore verticali). La pistagna e la contro pistagna saranno realizzate con un tessuto a maglia a costa, rifinito da un bordino di colore verde.

Il davanti e il dietro dovranno essere uniti ai fianchi con cuciture realizzate con macchina tagliacuci e successiva copertura a due aghi. Alle spalle l'unione sarà ottenuta tramite una cucitura a tagliacuci successivamente ribattuta con macchina a due aghi. Il fondo del davanti e del dietro verranno rifiniti con un orlo alto cm 2,5 circa cucito con macchina a due aghi.

Le due maniche dovranno essere applicate mediante cuciture realizzate con macchina tagliacuci e successivamente ribattute con macchina a due aghi con copertura. Su entrambi le maniche verrà applicato un polsino realizzato in maglia a costa alto 3 cm circa, di colore blu rifinito al fondo da un bordino di colore verde. La cucitura di unione del polsino alla manica sarà realizzata con macchina tagliacuci.

Al fine di aumentare l'effetto traspirante, nella zona delle ascelle, dovrà essere presente un tessuto realizzato con la stessa fibra della maglietta ma con un peso inferiore, applicato con cuciture realizzate con macchina a due aghi con copertura.

Il colletto verrà realizzato con la medesima fibra del tessuto base, in maglia a costa di colore blu con al fondo un bordino in colore verde. Lo stesso sarà unito alla maglietta con una cucitura realizzata con macchina tagliacuci e successivamente ribattuta con macchina a due aghi. Lungo la cucitura di unione del colletto al corpo, nella parte interna, dovrà essere applicata, con cucitura con macchina a due aghi, una fascetta parasudore di colore blu con la scritta "TUA" in colore bianco.

Tutte le cuciture saranno realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

I bottoni dovranno essere a quattro fori in resina blu tipo madreperla.

Le magliette saranno consegnate ciascuna, accuratamente piegata, in un sacchetto di polietilene trasparente di adeguate dimensioni e spessore. All'interno di ogni sacchetto sarà inserito un foglio illustrativo per l'uso e la manutenzione dell'indumento.

Colore: blu.

DISEGNO SOLO INDICATIVO



SCHEDA TESSUTO PER POLO

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA
Composizione fibrosa	100% polipropilene trattata permanentemente con additivo antibatterico in estrusione	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Lavorazione Piquet o derivati	UNI 8099
Massa areica	180 g/m ² ± 7%	UNI EN 12127
Resistenza all'abrasione 9 kPa, abradente lana, primi due fili rotti	≥ 20.000 cicli	UNI EN ISO 12947/1-2
Tendenza alla formazione di pilling	Sul tessuto contro sé stesso Grado 4	UNI EN ISO 12945-1 (20.000 rivoluzioni)
	Dopo 20 lavaggi a 60°C Grado 4	UNI EN ISO 6330 (lav. A, met. 6N, det. ECE, 20 lavaggi, asciug. C)
Variazioni dimensionali al lavaggio a umido	Ordito ± 5% Trama ± 5%	UNI EN ISO 6330 (lav. 3A, met. 6N, det. ECE, 20 lavaggi, asciug. C) UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Perforazione con pallina da 20 mm	≥ 600 N	UNI 5421
Permeabilità all'aria	≥ 600 mm/s	UNI EN ISO 9237
Resistenza evaporativa	Ret ≤ 5 m ² Pa/W	UNI EN ISO 11092 - 7.4
Resistenza termica	Rct ≤ 0.03 m ² K/W	UNI EN ISO 11092 - 7.3
Fattore di protezione UV	UPF ≥ 40	UNI EN 13758 1
Fattore di riflessione solare	≥ 0.15	UNI EN 14501
Solidità della tinta:	Alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno): ≥ 5	UNI EN ISO 105-B02
	Al sudore su tessuto testimone DW: acido ≥ 4 alcalino ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
	Agli acidi ≥ 4 Agli alcali ≥ 4	UNI EN ISO 105-E05 UNI EN ISO 105-E06
	Al lavaggio domestico e commerciale a 60°C: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-C06 A1S (condizioni di lavaggio e asciugatura sul tessuto oggetto di prova dopo 20 cicli di lavaggio)
	Alla sbianca (sodio ipoclorito): degradazione ≥ 4	UNI EN 20105-N01
	All'acqua di mare: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E02
	Allo sfregamento a secco ed a umido: ≥ 3	UNI EN ISO 105-X12
Capacità antibatterica	Dei seguenti ceppi: <ul style="list-style-type: none"> ▪ E-COLI ATCC 8739 ▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC6538P ▪ KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 % di abbattimento ≥ 90%	ATCC 100:2012
Colore	Blu	

PANTALONE OPERATIVO SPORTIVO (valido sia per estivo sia per invernale)

L'indumento dovrà essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.

Gli estremi di ogni cucitura dovranno essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **ETICETTATURA**

L'etichetta verrà inserita internamente e riporterà il nome della Ditta fornitrice, la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni di lavaggio.

- **PERSONALIZZAZIONI**

Ricamo diretto "TUA" sul tascone al gambale destro.

- **FOGGIA E COSTRUZIONE INTERNA**

Il pantalone sarà composto da due quarti anteriori, quattro posteriori e baschina.

La cintura in vita, in doppio tessuto, si chiuderà tramite asola e bottone. Sulla cintura dovranno essere applicati sei passanti, due anteriori e quattro posteriori.

Ai fianchi sarà presente un inserto triangolare di colore in contrasto verde, avente la base nella cintura e la punta nel lato superiore delle tasche ai gambali.

La patta si chiuderà tramite lampo coperta esternamente dal risvolto del quarto sinistro.

Una tasca interna con apertura obliqua a filetto semplice sarà ricavata ai fianchi di ciascun quarto anteriore e si chiuderà tramite lampo.

I tasconi dovranno essere applicati esternamente su entrambi i gambali, con soffietti di cm 3 su tre lati impunturati a filo e orlo all'apertura. Ciascuna tasca sarà ricoperta da aletta in doppio tessuto che verrà chiusa tramite due tratti di velcro.

All'altezza delle ginocchia saranno applicate due toppe ribattute. Saranno cucite inoltre quattro pinces oblique di sagomatura (due per ciascun lato).

Due tasche dovranno essere applicate su entrambi i quarti posteriori con angoli al fondo smussati e il lato superiore dell'apertura obliquo, chiuso tramite lampo coperta da aletta in tessuto di contrasto verde.

In fondo a ciascun gambale, nella parte posteriore, esternamente, verrà applicato un inserto triangolare di tessuto di colore in contrasto verde.

Il pantalone terminerà al fondo con orlo.

DISEGNO SOLO INDICATIVO



SCHEDA TESSUTO PER PANTALONE E GIUBBINO OPERATIVO ESTIVO

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA
Composizione fibrosa	49% cotone 49% poliestere 2% elastolefin	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Saia da 3 direzione S	UNI 8099
Titolo filati	Ordito: Nm 40 ± 10% Trama: Nm 34 ± 10%	UNI 9275
Riduzione	Ordito: n. 42.5 fili/cm ± 2 fili Trama: n. 22.5 fili/ cm ± 2 fili	UNI EN 1049-2
Massa areica	200 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 700 N Trama: ≥ 400 N	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione	Ordito ≥ 12 N Trama ≥ 12 N	UNI EN ISO 13937-1
Resistenza alla trazione delle cuciture	≥ 100 N	UNI EN ISO 13935-2
Elasticità del tessuto (Stretch)	≥ 12%	UNI EN 14704-1
Tendenza alla formazione di pilling (5000 cicli)	≥ grado 3/4	UNI EN ISO 12945-2
Variazioni dimensionali	Ordito: ± 3% Trama: ± 3%	UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 (met. 6N, asciug. F)
Solidità della tinta a:	Alla luce artificiale: degradazione ≥ 5	UNI EN ISO 105-B02
	Al lavaggio a secco: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-D01
	Al sudore: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 3/4	UNI EN ISO 105-E04
	Al lavaggio domestico e commerciale: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 3/4	UNI EN ISO 105-C06 C1S
	Allo sfregamento a secco ed a umido: scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
Colore	Blu	

SCHEDA TESSUTO PER PANTALONE OPERATIVO INVERNALE

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA
Composizione fibrosa	46% cotone 38% elastomultiestere 16% poliestere	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Saia da 4	UNI 8099
Titolo filati	Ordito: tex 40 ± 10% Trama: tex 33 ± 10%	UNI 9275
Riduzione	Ordito: n. 43 fili/cm ± 2 fili Trama: n. 25 fili/cm ± 2 fili	UNI EN 1049-2
Massa areica	295 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 1200 N Trama ≥ 600 N	UNI EN ISO 13934-1

Resistenza alla lacerazione	Ordito ≥ 12 N Trama ≥ 12 N	UNI EN ISO 13937-1
Resistenza alla trazione delle cuciture	≥ 100 N	UNI EN ISO 13935-2
Elasticit� del tessuto (Stretch)	$\geq 12\%$	UNI EN ISO 14704-1
Variazioni dimensionali	Ordito $\pm 3\%$ Trama $\pm 3\%$	UNI EN ISO 6330 (lavaggio 60�C, met. 6N, asciug. F) UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Solidit� della tinta a:	Alla luce artificiale: degradazione ≥ 5	UNI EN ISO 105-B02
	Al sudore: degradazione ≥ 4 scarico $\geq 3/4$	UNI EN ISO 105-E04
	Al lavaggio a 60�C: degradazione ≥ 4 scarico $\geq 3/4$	UNI EN ISO 105-C06 C1S
	Alla stiratura a caldo: degradazione ≥ 4 scarico $\geq 3/4$	UNI EN ISO 105-X11
	Allo sfregamento a secco ed a umido: scarico $\geq 3/4$	UNI EN ISO 105-X12
Colore	Blu	

SCHEDA TESSUTO FODERA PER TASCHE

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA
Composizione fibrosa	100% cotone	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Tela	UNI 8099
Massa areica	150 g/m ² $\pm 5\%$	UNI EN 12127
Riduzione	Ordito: n. 24 fili/cm ± 2 fili Trama: n. 22 fili/cm ± 2 fili	UNI EN 1049-2
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 480 N Trama ≥ 340 N	UNI EN ISO 13934-1
Variazioni dimensionali	Ordito $\pm 3\%$ Trama $\pm 3\%$	UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 (met. 4N; asciug. C)

GIUBBETTO OPERATIVO ESTIVO

L'indumento dovrà essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.

Gli estremi di ogni cucitura dovranno essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **CUCITURE**

- Fermi di tipo travetta: lista copri-lampo, alamari polsi, tasche.
- Tira zip in tessuto di base blu: lampo tasche e lampo apertura anteriore.

- **ETICHETTATURA**

L'etichetta verrà inserita internamente, alla base del collo, e riporterà il nome della Ditta fornitrice, la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni di lavaggio.

- **PERSONALIZZAZIONI**

Ricamo diretto "TUA" eseguito sul tascone al petto sinistro.

- **FOGGIA E COSTRUZIONE INTERNA**

Il giubbotto dovrà essere composto da due quarti anteriori, quattro fianchetti laterali (due anteriori e due posteriori) di colore in contrasto verde e un quarto posteriore con carré avente la cucitura di assemblaggio impunturata a piedino.

Il collo sarà rettangolare in doppio tessuto e verrà impunturato a filo lungo i lati liberi.

Gli spalloni saranno costituiti da coda di topo verde che verrà inserita alle basi, sovrapposti alla cucitura spalle e impunturati a filo.

Le maniche a giro saranno costituite ciascuna da quattro elementi sagomati, dei quali due in colore in contrasto verde che costituiranno il sotto manica. Le maniche dovranno terminare con rimesso interno risvoltato esternamente al fondo per mm 15 circa. Il fondo manica sarà regolabile per mezzo di alamaro sagomato in doppio tessuto impunturato a filo, cucito anteriormente e chiuso tramite velcro (parte uncino al lato interno dell'alamaro e parte asola cucita sul sopra manica).

I tasconi verranno applicati al petto di entrambi i quarti anteriori, con angoli inferiori arrotondati e soffiato sui tre lati di circa mm 30 impunturato a filo. Ciascuna tasca dovrà presentare superiormente un'apertura obliqua chiusa tramite lampo, coperta da aletta in doppio tessuto che verrà applicata superiormente.

Le tasche verranno ricavate su entrambi i quarti anteriori in corrispondenza del punto vita, con apertura obliqua a filetto semplice chiusa tramite lampo.

L'apertura anteriore sarà costituita da lampo, che andrà dalla punta del collo al fondo del capo, coperta esternamente, per tutta la lunghezza del giubbotto, da lista in doppio tessuto, ribattuta a filo, applicata a sinistra e fermata a destra mediante bottoni automatici, con calotta non visibile all'esterno. I bottoni saranno così distribuiti: due in corrispondenza del collo, una a circa cm.4 dalla scollatura, uno al fondo ed i due rimanenti in posizione mediana.

Il giubbotto dovrà terminare al fondo con risvolto per tutta la circonferenza, fianchetti in contrasto compresi, nei quali sarà inserito un tratto di elastico fermato orizzontalmente da quattro cuciture parallele.

DISEGNO SOLO INDICATIVO



SCHEDA TESSUTO PER PANTALONE E GIUBBINO OPERATIVO ESTIVO

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA
Composizione fibrosa	49% cotone 49% poliestere 2% elastolefin	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Saia da 3 direzione S	UNI 8099
Titolo filati	Ordito: Nm 40 ± 10% Trama: Nm 34 ± 10%	UNI 9275
Riduzione	Ordito: n. 42.5 fili/cm ± 2 fili Trama: n. 22.5 fili/ cm ± 2 fili	UNI EN 1049-2
Massa areica	200 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 700 N Trama: ≥ 400 N	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione	Ordito ≥ 12 N Trama ≥ 12 N	UNI EN ISO 13937-1
Resistenza alla trazione delle cuciture	≥ 100 N	UNI EN ISO 13935-2
Elasticità del tessuto (Stretch)	≥ 12%	UNI EN 14704-1
Tendenza alla formazione di pilling (5000 cicli)	≥ grado 3/4	UNI EN ISO 12945-2
Variazioni dimensionali	Ordito: ± 3% Trama: ± 3%	UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 (met. 6N, asciug. F)
Solidità della tinta a:	Alla luce artificiale: degradazione ≥ 5	UNI EN ISO 105-B02
	Al lavaggio a secco: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-D01
	Al sudore: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 3/4	UNI EN ISO 105-E04
	Al lavaggio domestico e commerciale: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 3/4	UNI EN ISO 105-C06 C1S
	Allo sfregamento a secco ed a umido: scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
Colore	Blu	

SCHEDA TESSUTO PER FODERA TASCHE

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA
Composizione fibrosa	100% cotone	Regolamento UE 1007/2011
Armatura	Tela	UNI 8099
Massa areica	150 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Riduzione	Ordito: n. 24 fili/cm ± 2 fili Trama: n. 22 fili/cm ± 2 fili	UNI EN 1049-2
Resistenza alla rottura	Ordito ≥ 480 N Trama ≥ 340 N	UNI EN ISO 13934-1
Variazioni dimensionali	Ordito ± 3% Trama ± 3%	UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 (met. 4N; asciug. C)

SOFTSHELL

L'indumento dovrà essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.

Gli estremi di ogni cucitura dovranno essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **CUCITURE**

- Fermi di tipo travetta: fettuccia in gros-grain.
- Tira zip: lampo tasche e lampo apertura anteriore.

- **ETICHETTATURA**

L'etichetta verrà inserita internamente, alla base del collo, e riporterà il nome della Ditta Fornitrice. La taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni per il lavaggio.

- **PERSONALIZZAZIONI**

Transfer "TUA" termosaldato al petto sinistro.

- **FOGGIA E COSTRUZIONE INTERNA**

Il giubbotto dovrà essere composto da due quarti anteriori, un quarto posteriore e due fianchetti sagomati.

Nella cucitura di assemblaggio dei quarti anteriori e posteriori con i fianchetti, verrà inserita una coda di topo di colore verde.

Il collo sarà rettangolare, in tessuto di base l'esterno e in altro tessuto l'interno.

La manica sarà formata da tre pezzi, il pezzo centrale arriverà fino allo scollo. Uno spallone sarà applicato per rinforzo spalle impunturato a filo alle basi. Nella parte anteriore saranno realizzate due pince all'altezza del gomito.

Ciascuna manica terminerà con rimesso interno, ribattuto all'esterno a mm 60 circa, alla quale verrà assemblato un polsino in tessuto elastico.

L'apertura anteriore sarà tramite lampo dal collo al fondo.

Su ciascun quarto anteriore sarà ottenuta una tasca a filetto con apertura tramite zip e munita di sacco tasca in fodera e finta in tessuto di base.

Internamente il capo sarà foderato nei davanti e fianchetti e sarà prevista una tasca applicata al quarto anteriore sinistro in basso, con apertura tramite zip.

Il giubbotto dovrà terminare al fondo orlo di mm 30 circa e più lungo nella parte posteriore e stonato, nel quale sarà incamerato un tratto di cordone elastico fatto fuoriuscire in corrispondenza di ciascun fianco.

DISEGNO SOLO INDICATIVO



SCHEDA TESSUTO PER SOFTSHELL

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA
Composizione fibrosa	Lato dritto: 73% poliammide 27% elastan Lato rovescio: 80% poliammide 20% elastan	Regolamento UE 1007/2011
Resistenza all'abrasione	≥ 20.000 cicli	UNI EN ISO 12947-2
Tendenza alla formazione di pilling (7000 cicli)	≥ 4/5	UNI EN ISO 12945-2
UPF	≥ 40	AS/NSZ 4399:2017
Permeabilità all'aria	≤ 10 mm/s	UNI EN ISO 9237/97
Resistenza alla bagnatura superficiale	ISO 5	UNI EN ISO 4920:2013
Variazioni dimensionali	Ordito ± 5% Trama ± 5%	UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 (met. 4N; asciug. C)
Solidità della tinta a:	Alla luce artificiale: degradazione ≥ 4	UNI EN ISO 105-B02
	Al sudore acido: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04 A
	Al sudore alcalino: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04 B
	Al lavaggio domestico: degradazione ≥ 4 scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-C06 A1S
	Allo sfregamento a secco: scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
	Allo sfregamento a umido: scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
Colore	Blu	

ZUCCOTTO INVERNALE

L'indumento dovrà essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.
Gli estremi di ogni cucitura dovranno essere fermati eliminando gli eventuali fili residui.

- **ETICHETTATURA**

L'etichetta verrà inserita internamente e riporterà il nome della Ditta Fornitrice, la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni per il lavaggio.

- **PERSONALIZZAZIONI**

Ricamo diretto "TUA" eseguito sul risvolto.

- **FOGGIA**

Lo zuccotto dovrà essere strutturato in misto lana e dovrà essere realizzato con maglia a coste e risvolto.
Nella zona della cupola verrà rifinito con calati.

DISEGNO SOLO INDICATIVO



SCHEDA TESSUTO PER GOLF / GILET / ZUCCOTTO IN LANA

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA
Composizione fibrosa	68% lana vergine 32% polipropilene	Regolamento UE 1007/2011
Finezza della lana	≤ 21 micron	
Titolo filati	Tex 28x2 ± 10%	UNI 9275
Tendenza alla formazione di pilling	Tessuto contro tessuto Dopo 20.000 cicli ≥ 3	UNI EN ISO 12945-1
Variazioni dimensionali	Ordito ± 5% Trama ± 5%	UNI EN ISO 6330 (met. 4N, asciug. C) UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Perforazione Con pallina da 20 mm	≥ 200 N	UNI 5421
Solidità della tinta a:	Alla luce artificiale: degradazione ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-B02
	Al sudore: degradazione ≥ 4/5 scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-E04
	Agli acidi ≥ 4 Agli alcali ≥ 4	UNI EN ISO 105-E05 UNI EN ISO 105-E06
	Ai solventi organici: degradazione ≥ 4/5 scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-X05
	Alla stiratura a caldo: degradazione ≥ 4/5 scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105-X11
	Allo sfregamento: a secco ≥ 4 a umido ≥ 3	UNI EN ISO 105-X12
Capacità antibatterica	Dei seguenti ceppi: <ul style="list-style-type: none"> ▪ E-COLI ATCC 8739 ▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC6538P ▪ KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 Valutazione dell'effetto antibatterico: LIEVE EFFETTO	UNI EN ISO 20645
Colore	Blu	